

ANEXE din 6 martie 2024

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2024-2025

EMITENT • MINISTERUL EDUCAȚIEI

Publicată în MONITORUL OFICIAL nr. 225 bis din 18 martie 2024

Data intrării în vigoare 18-03-2024

Notă

Conținute de ORDINUL nr. 3.965 din 6 martie 2024, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 225 din 18 martie 2024.

Anexa nr. 1

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a IX- a
Învățământ liceal-filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC
Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I: Organizarea locului de muncă		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II: Consilierea clientului		
Total ore/an:		102
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	34
Modul III: Îngrijirea părului		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul IV: Bărbieritul și a îngrijirile faciale		
Total ore/an:		75
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
Modul V: Tunsori bărbătești		
Total ore/an:		75
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an		

Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală

Modul VI*) -----	
Total ore/an:	90
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 3 săptămâni = 90 ore/an	
TOTAL GENERAL: 396 ore/an	

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economi c/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a IX-a
învățământ liceal - filiera tehnologică

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
---------	-----------------	-------------------

Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27
	din care:
	Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore
	Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 102
	din care:
	Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore
	Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/an: 27
	din care:
	Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore
	Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale	Total ore/ an: 75
	din care:
	Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore
	Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești	Total ore/ an: 75
	din care:
	Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore
	Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal - filiera tehnologică

Calificarea: COAFOR STILIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Politici de marketing	
Total ore/an:	29
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică -
Modul II. Negociere și contractare	
Total ore/an:	29
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică -
Modul III. Organizarea salonului de estetică	
Total ore/an:	36
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică 18
Modul IV. Stilizarea coafurilor	
Total ore/an:	80
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică 40
Modul V. Machiaj	
Total ore/an:	60
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică 60
Modul VI. Prezentarea lucrărilor	
Total ore/an:	27
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică 27
Modul VII Curriculum în dezvoltare locală*)	
Total ore/an:	58
din care:	
	Laborator tehnologic -
	Instruire practică -
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an	

Stagii de pregătire practică

Modul VIII Armonizarea formă - culoare
--

Total ore/an:	150	
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

Notă: Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a XII-a
Învățământ liceal - filiera tehnologică
Calificarea: COAFOR STILIST

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-29	
	Total ore/ an: 29	
	din care:	
	Instruire teoretică: 1 oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-29	
	Total ore/ an: 29	
	din care:	
	Instruire teoretică: oră x 29 săptămâni = 29 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-9	
	Total ore/ an: 36	
	din care:	
	Instruire practică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
	Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Stilizarea coafurilor	Săptămânile 10-29	
	Total ore/ an: 80	
	din care:	
	Instruire practică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore	
	Instruire teoretică: 2 ore x 20 săptămâni = 40 ore	
Modulul 5: Machiaj	Săptămânile 1-20	
	Total ore/ an: 60	
	din care:	
	Instruire practică: 3 ore x 20 săptămâni = 60 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor	Săptămânile 21-29	
	Total ore/ an: 27	
	din care:	
	Instruire practică: 3 ore x 9 săptămâni = 27 ore	

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XII-a
Învățământ liceal-filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALA

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică		
Total ore/an:	145	
din care:	Laborator tehnologic	58
	Instruire practică	-
Modul II. Controlul fabricației în industria chimică		
Total ore/an:	116	
din care:	Laborator tehnologic	87
	Instruire practică	-
Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*)		

Total ore/an:		58
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an		

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică		
Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-
Modul V. Calcule tehnico-economice		
Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	-
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT Clasa a XII-a Învățământ liceal-filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN POLIGRAF

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției		
Total ore/an:		58
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	-
Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate		
Total ore/an:		203
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	87
Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*)		
Total ore/an:		58
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an		

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală		
Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT Clasa a XII-a Învățământ liceal-filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE
Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției		
Total ore/an:		58
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	-
Modul II. Procese tehnologice post-press		
Total ore/an:		203
din care:	Laborator tehnologic	29
	Instruire practică	87
Modul III. Curriculum în dezvoltare locală*)		
Total ore/an:		58
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 29 săptămâni = 319 ore/an		

Stagii de pregătire practică

Modul IV. Imprimarea digitală		
Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 469 ore/an		

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Anexa nr. 2

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a IX-a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC
Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organizarea locului de muncă		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II. Consilierea clientului		
Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32
Modul III. Îngrijirea părului		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul IV. Bărbieritul și îngrijirile faciale		
Total ore/an:		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23
Modul V. Tunsori bărbătești		
Total ore/an:		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23
Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an		

Stagii de pregătire practică-Curriculum în dezvoltare locală*

Modul VI.*) -----
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 5 săptămâni = 150 ore/an
TOTAL GENERAL: 438 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27	
	din care:	
	Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore	
	Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 96	
	din care:	
	Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore	
	Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27	
	din care:	
	Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore	
	Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 69
		din care:
		Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore
		Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 69
		din care:
		Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore
		Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Pregătire practică*1

Modul I: Manichiură	
Total ore/an:	147
din care:	Laborator tehnologic 42
	Instruire practică 105
Modul II: Pedichiură	
Total ore/an:	126
din care:	Laborator tehnologic 30
	Instruire practică 96
Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	
Total ore/an:	294
din care:	Laborator tehnologic 56
	Instruire practică 238
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore	

NECLAR

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
 2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.
- * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7
	Total ore/ an: 147
	din care:
	Laborator tehnologic: 6 sept x 7 ore = 42 ore
	Instruire practică: 6 sept x 14 ore = 84 ore 1 sept x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	Săptămânile 8-13
	Total ore/ an: 126
	din care:
	Laborator tehnologic: 6 sept x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sept x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27
	Total ore/ an: 294
	din care:
	Laborator tehnologic: 8 sept x 7 ore = 56 ore
	Instruire practică: 8 sept x 14 ore = 112 ore 6 sept x 21 ore = 126 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase	
Total ore/an:	231
din care:	Laborator tehnologic 77 Instruire practică 154
Modul II. Obținerea semitorului	
Total ore/an:	105
din care:	Laborator tehnologic 35 Instruire practică 70
Modul III. Filarea convențională și neconvențională	
Total ore/an:	231
din care:	Laborator tehnologic 77 Instruire practică 154
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *)	
Total ore/an:	300
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 16	Modul II. Obținerea semitorului
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
17 - 27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere		
Total ore/an:	189	
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Modul II. Țeserea în sistem convențional		
Total ore/an:	189	
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Modul III. Țeserea în sistem neconvențional		
Total ore/an:	189	
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
10 - 18	Modul II. Țeserea în sistem convențional
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
19 - 27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării		
Total ore/an:	189	
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Modul II. Colorarea materialelor textile		
Total ore/an:	231	
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Modul III. Apretarea materialelor textile		
Total ore/an:	147	
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării
	21 ore/săptămână:

1 - 9	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
10 - 20	Modul II. Colorarea materialelor textile
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
21 - 27	Instruire practică - 14 ore/săptămână
	Modul III. Apretarea materialelor textile
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare		
Total ore/an:	63	
din care:	Laborator tehnologic	21
	Instruire practică	42
Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat		
Total ore/an:	252	
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricatat		
Total ore/an:	252	
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore/an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 3	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
4 - 15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricatat
	21 ore/săptămână:

Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricourilor pentru confecționare		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II. Confecționarea produselor textile		
Total ore/ an :		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196
Modul III. Finisarea produselor confecționate		
Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricourilor pentru confecționare
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confecționarea produselor textile
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor confecționate
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Construirea tiparelor

Total ore/an:		81
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27
Modul II. Pregătirea și croirea materialelor		
Total ore/ an :		162
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	117
Modul III. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/ an :		324
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPA COMANDA

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module	
1 - 9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic - 2 ore/săptămână (2h x 27s) Instruire practică - 1 oră/săptămână (1h x 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h x 9s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h x 9s)
10 - 27		Modul III. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h x 18s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h x 18s)

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Repararea încălțăminteii		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă		
Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul III. Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă		
Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Obținerea produsului finit		
Total ore/ an :		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *) -----	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore/zi x 10 săptămâni= 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 6	Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
7 - 13	Modul III. Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
14 - 20	Modul IV. Obținerea produsului finit
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul I. Repararea încălțăminte
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Confeccionarea ansamblului superior		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II. Formarea spațială		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul III. Tălpuirea încălțăminte		
Total ore/ an		147
	Laborator tehnologic	49

din care:	Instruire practică	98
Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte		
Total ore/an:		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul V. *) -----	

Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Confeccionarea ansamblului superior
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 14	Modul II. Formarea spațială
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
15 - 21	Modul III. Tălpuirea încălțăminte
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/an:		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori		
Total ore/ an :		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196
Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/ an :		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) _____	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Croirea materialelor		
Total ore/an:	105	
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70
Modul II. Prelucrarea pieselor		
Total ore/ an :	210	
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140
Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie		
Total ore/ an :	252	
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) _____	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 5	Modul I. Croirea materialelor
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea pieselor
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVAȚAMANT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii		
Total ore/an:	231	
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor		
Total ore/ an :	210	
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140
Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor		
Total ore/ an :	126	
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) _____	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economi c/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 21	Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor
	21 ore/săptămână:
	Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână
	Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MOZAICAR - MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli	
Total ore/an:	54
din care:	Laborator tehnologic
	Instruire practică
Modul II. Placaje la clădiri	
Total ore/an:	243
din care:	Laborator tehnologic
	Instruire practică
Modul III. Pardoseli la clădiri	
Total ore/an:	270
din care:	Laborator tehnologic
	Instruire practică
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an	

Stagiu de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) _____	
Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni= 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsosarii	
Total ore/an:	54

din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Lucrări de ipsoserii		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	

Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
 2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.
- * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT Clasa a XI-a Învățământ profesional

Calificarea: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27
Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție		
Total ore/an:		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135
Modul III. Izolații termice și fonice		
Total ore/an:		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an		

Stagiul de pregătire practică*2 - Curriculum în dezvoltare locală

Modul IV. *) -----	

Total ore/an:	300
Total ore /an = 5 zile x 6 ore /zi x 10 săptămâni = 300 ore/an	
TOTAL GENERAL: 867 ore/an	

Notă:

1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

C.T.C.E. Piatra Neamt